

**DOSSIER DE PRESSE**

Beijing, du 23 au 27 Mars 1998
Exposition NIC (Nuclear Industry in China)

Sommaire :**1 - Framatome en République Populaire de Chine**

- **Constructions neuves**
- **Coopération technologique**
- **Combustible**
- **Equipements Industriels**
- **Framatome Connectors International (FCI)**

2 - Framatome et le nucléaire**3 - Les activités Equipements Industriels****4 - Framatome Connectors International****Service de presse**

Sophie Chergui : 33 1 47 96 29 56 - e-mail :
schergui@framatome.fr

Site web Framatome : <http://www.framatome.com>

Framatome a participé à l'exposition NIC. Ce dossier de presse était remis aux visiteurs lors de leur passage sur notre stand.

1 - FRAMATOME EN REPUBLIQUE POPULAIRE DE CHINE

Framatome travaille en République Populaire de Chine depuis plus de 15 ans. Les étapes les plus importantes ont été la signature du contrat de fourniture des îlots nucléaires pour la centrale nucléaire de **Daya Bay** en 1986 et celle du contrat pour la centrale de **Ling Ao** en 1995. Framatome est également fortement impliqué dans la réalisation de la deuxième phase de la centrale de **Qinshan** et dans la fabrication des assemblages de combustible nucléaire à l'usine de **Yibin**.

Pendant toute cette période, les équipes d'ingénieurs et de techniciens du groupe ont appris à connaître et à apprécier leurs homologues chinois dans le cadre d'une coopération réussie et prometteuse se développant au travers d'accords de transfert de technologie.

Les efforts de Framatome sont aujourd'hui récompensés et ses atouts sont indéniables dans la perspective du développement d'un programme nucléaire chinois. Mais en Chine, comme ailleurs, rien n'est jamais acquis.

En décembre 1997, Framatome, Gec Alsthom et EDF ont remis à la STATE PLANNING COMMISSION, une contribution à une étude de faisabilité portant sur la construction d'une série de centrales nucléaires en Chine. Cette étude montre qu'il est possible de développer l'industrie nucléaire chinoise rapidement et efficacement en construisant une série de réacteurs CNP 1000 dont la technologie est dérivée de celle de Daya Bay et de Ling Ao tout en intégrant des améliorations mises en oeuvre sur les centrales de type N4.

Cette continuité technologique est un atout puissant pour l'extension

de l'autonomie de l'industrie nucléaire chinoise dans tous les domaines.

Framatome soutient le développement de l'acquisition de l'autonomie pour l'industrie nucléaire chinoise en développant des partenariats à long-terme avec des industriels chinois.

Framatome s'appuie sur trois bureaux de représentation situés à Pékin, Shanghai et Chengdu, comprenant au total une dizaine de personnes expatriées chargées de représenter localement les activités nucléaires et non nucléaires du Groupe et d'en assurer le développement et le suivi commercial.

La Chine est un gros consommateur d'énergie qui, en dépit de la présence de nombreuses ressources en énergie fossile, envisage un vaste programme de construction de centrales nucléaires. La puissance totale des centrales chinoises atteignait 250 Gwe fin 1997 et il est prévu qu'elle atteigne plus de 500 Gwe en 2010 avec un objectif de 20 000 MWe nucléaires en service à cette date.

Framatome est donc particulièrement attentif aux projets en cours, que ce soit pour la fourniture d'îlots nucléaires ou de chaudières nucléaires, pour la prestation de services, d'ingénierie et d'assistance technique, la vente d'équipements, la prestation d'assistance technique et d'études.

1 - Constructions neuves

Daya Bay

Le projet de la centrale nucléaire de **Daya Bay** a été lancé au début des années 80 pour faire face à la croissance rapide de la demande d'électricité en Chine du sud et à Hong Kong. L'absence de ressources naturelles (pétrole, gaz, charbon) dans cette région ainsi que sa croissance industrielle rapide rendaient particulièrement attrayant le choix de l'option nucléaire.

La centrale nucléaire de Daya Bay (province du Guangdong) équipée de deux îlots nucléaires d'une puissance unitaire de 985 MWe, a été achevée en mai 1994. Elle bénéficie des nombreuses évolutions et améliorations apportées aux chaudières Framatome en exploitation et issues d'un large retour d'expérience en France comme à l'étranger (Belgique, Afrique du sud, République de Corée), soit 64 chaudières en service industriel, dont 41 dans la même gamme de puissance. Les îlots nucléaires de Daya Bay ont été adaptés pour tenir compte de la spécificité des conditions de site (niveau de séisme, température d'eau de mer, température d'air et hygrométrie nettement plus élevés qu'en France).

Un peu d'histoire...

Les activités de montage ont commencé au début de 1989 et se sont achevées mi 93 pour la tranche 1. L'achèvement du montage de la tranche 2 est intervenu fin 93. Les essais de démarrage des tranches, pilotés par le client GNPJVC, avec l'assistance des principaux contractants, ont respecté le calendrier prévisionnel : une

performance comparable aux meilleures performances réalisées par Framatome en France ou à l'étranger sur les premières tranches d'un site.

Un contrat a été signé en 1993 entre la Guangdong Nuclear Power Joint Venture Company (GNPJVC) et Framatome pour la maintenance, à réaliser lors des quatre premiers arrêts de tranche. Ce contrat a été renouvelé fin 1996 pour quatre nouveaux arrêts de tranche.

Les deux tranches de Daya Bay fonctionnent remarquablement et contribuent à répondre aux besoins d'énergie croissants de la province du Guangdong et de Hong Kong.

Ling Ao

Framatome a signé le 25 octobre 1995 à Pékin un contrat avec la China Guangdong Nuclear Power Company pour la fourniture de deux îlots nucléaires de 985 MWe identiques à ceux de Daya Bay destinés à la future centrale de **Ling Ao**. Les travaux sur site ont démarré fin 1995 et les unités seront mises en service commercial en 2002 et 2003.

Ce contrat porte sur :

- la fourniture de deux îlots nucléaires,
- la fabrication des premières charges de combustible (dites premiers coeurs),
- une extension des transferts de technologie.

Pour Ling Ao, le client chinois a souhaité qu'une part importante d'équipements soit réalisée localement. Dans la même optique, Framatome accueille dans ses équipes de projet et d'études des ingénieurs chinois ; cela, dans une perspective d'autonomie plus importante de la Chine dans le domaine électronucléaire.

L'actualité 1997 porte essentiellement sur la mise en place de la fabrication en Chine de certains composants : Framatome sous-traite en Chine une partie significative des gros composants chaudronnés à la filiale DongFang Boiler Corporation (DBC) du Groupe DongFang Electric Corporation (DEC), l'un des plus importants fournisseurs chinois de centrales électriques, établi dans la Province du Sichuan. Framatome a engagé au profit de DEC/DBC un important programme de transfert de technologie dans le but de développer la coopération entre les deux firmes pour leur participation conjointe aux futures centrales nucléaires chinoises. La réussite de ce transfert de technologie paraît le meilleur garant de partenariats industriels de Framatome en Chine.

Un peu d'histoire...

Dès 1988, soit peu de temps après la signature du contrat de Daya Bay, Framatome et les autorités chinoises avaient entamé des discussions portant sur la construction de nouvelles centrales nucléaires en Chine.

Les premières discussions sérieuses concernant la province du Guangdong à proprement parler ont débuté en 1990. Les projets ont

ensuite été mis en sommeil et sont ressortis en mai 1994, avec Ling Ao.

Comprendre, écouter, travailler

Ce contrat doit avant tout être considéré comme le résultat de longues années de travail, d'écoute, de discussions entre les équipes de Framatome, les autorités et les industriels nucléaires chinois, tant à Pékin que dans la province du Guangdong et celle du Sichuan. C'est sans nul doute la meilleure explication de cette négociation éclair et de cette signature, qui feront au bout du compte de Ling Ao, grâce aux efforts importants consentis par toutes les parties, la centrale moderne et performante la moins chère au monde.

Une centrale moderne un peu plus chinoise

Nous l'avons dit, la centrale de Ling Ao sera une réplique de celle de Daya Bay. Framatome a installé 34 unités de ce type en France et 9 à l'exportation depuis la fin des années 1970. Ling Ao bénéficiera donc, comme Daya Bay, de l'expérience et du savoir-faire accumulés sur l'ensemble de ces unités. Elle profitera de surcroît des toutes dernières améliorations qui y ont été apportées, dans les domaines du contrôle commande et du traitement des effluents, notamment, en s'appuyant sur l'expérience acquise avec les centrales les plus récentes mises en service en France, dont le N4, centrale la plus moderne au monde.

2/ Coopération technologique en matière d'îlots nucléaires

En juillet 1992, Framatome avec la participation d'EDF a signé un contrat-cadre avec la CNNC établissant une coopération technologique, sur la base de la technologie mise en oeuvre à Daya Bay. La première application de ce contrat concerne la centrale de Qinshan II (deux unités de 600 MWe), dans la province du Zhejiang au sud de Shanghai, où Framatome apporte son assistance aux Instituts de la CNNC au stade de l'avant projet et des études détaillées.

Dans le prolongement de ce contrat-cadre, Framatome a signé en décembre 1995 un contrat pour la fourniture d'équipements nucléaires destinés à cette même centrale. Plusieurs filiales du Groupe ont reçu des commandes d'équipements : NFM Technologies (internes de réacteurs), ATEA (instrumentation interne de coeurs de réacteurs), Jeumont Industrie (composants pour mécanismes de commande de barres de contrôle), Fragma (composants pour assemblage combustible).

3/ Combustible

La première recharge de combustible de conception Framatome issue de l'usine de fabrication de combustible nucléaire de Yibin a été livrée à Daya Bay au cours de l'année 1995. Cette réalisation fait suite à un accord de transfert de technologie dans le domaine du combustible signé en mai 1991 entre Fragma (GIE Framatome-Cogema) et la

China Nuclear Energy Industry Institute of China (CNEIC), qui a permis de moderniser cette usine. Framatome commercialise les recharges de combustible conçues par Framatome et fabriquées par FBFC.

Le GIE Framatome a signé en janvier 1996 un contrat pour la fourniture de composants produits par FBFC et Zircotube destinés à la fabrication de combustible nucléaire des 2 tranches de la centrale de Qinshan II. Ces éléments serviront à la fabrication des assemblages qui équiperont les premiers coeurs de combustible nucléaire de ces deux unités de 600 MWe, dont la mise en service est prévue en 2001 et 2002.

Aujourd'hui la présence de Framatome en Chine, au départ essentiellement liée à l'énergie nucléaire, s'étend à d'autres domaines industriels, tels que la mécanique lourde, le pétrole-gaz, la connectique, l'agro-alimentaire et la pâte à papier...

4/ Equipements Industriels

Plusieurs des filiales du Groupe Framatome spécialisées dans les activités non-nucléaires sont également très actives en Chine :

NFM Technologies, filiale à 100% de Framatome, vient de signer un contrat avec la Wan Long Joint Venture, pour la fourniture d'un tunnelier destiné à creuser une galerie de détournement du Fleuve Jaune (République Populaire de Chine). Ce contrat comprend la conception, la fabrication, le montage et la mise en service sur site d'un tunnelier de type roches dures à double bouclier télescopique de 4,9 mètres de diamètre. Une partie de la fabrication sera délocalisée en Chine, l'autre partie sera réalisée dans l'usine NFM Technologies du Creusot. La livraison est prévue pour juillet 1998. Le tunnelier devra creuser environ 20 km de galeries dans le cadre du grand projet de détournement de la rivière Huang He dans la province du Shanxi, connu sous le nom de WAN JIA ZHAI YELLOW RIVER DIVERSION PROJECT. Ce projet a pour but de fournir en eau, l'agriculture et en énergie, les industries chimiques des villes avoisinantes.

Ce contrat s'ajoute à celui remporté en 1996 par NFM Technologies pour la construction de deux tunneliers destinés au creusement des galeries du métro de Shanghai. Certaines parties de ces machines sont fabriquées en sous-traitance par des entreprises à Shanghai.

Clextal, filiale à 100% de Framatome, a livré une ligne de production de pâte à papier d'écriture à Tianjin, en cours d'installation, une autre de pâte à papier fiduciaire à Kunshan (près de Shanghai).

DKM, division de Clextal possède de nombreuses références en Chine dans le domaine des polyéthylènes (avec des parcs de pompes installées sur les sites de Lanzhou, dans le district de Xian, ou de Panjin), dans le domaine des polyesters (Usine de Liao Yang, usine d'Urumqi) mais aussi dans d'autres domaines tels que la production de méthionine (Usine de Tianjin, près de Pékin). Récemment, DKM a signé un contrat avec la China Nuclear Energy Industry Corporation

pour la fourniture d'une pompe d'essai et deux groupes turboalternateurs (conçus et réalisés par Thermodyn une division de Framatome ainsi que l'armoire de commande associée pour la centrale de Qinshan phase II.

Packinox, filiale à 100% de Framatome, a livré des échangeurs de chaleur à plaques soudées de grande dimension aux raffineries de Lioyang et de Nanjing.

Thermodyn, Division de Framatome, a reçu une commande de 4 turbo-compresseurs destinés au réseau de gaz au Koweït de la China Petroleum Corporation. Elle intervient également dans le contrat pour la fourniture de 2 groupes turboalternateurs pour la centrale de Qinshan phase II (cf paragraphe sur DKM).

5/ Framatome Connectors International

Framatome Connectors International, filiale à 100% de Framatome, vient de renforcer sa présence en Asie par l'ouverture à Shanghai d'un bureau de représentation et d'une usine de fabrication de connecteurs pour les marchés des télécommunications. Située dans la zone industrielle de Shanghai Songjiang, l'usine se développera en deux temps : elle concentrera, tout d'abord, son activité autour de deux pôles : la production de connecteurs pour centraux téléphoniques pour Shanghai Bell, et l'assemblage de connecteurs pour lecteurs de cartes à puces. Ensuite, elle fabriquera des connecteurs destinés à des produits grand public - aux automobiles en particulier.

2 - FRAMATOME ET LE NUCLEAIRE

Framatome maîtrise aujourd'hui

- la conception et la fabrication de l'ensemble de la chaudière nucléaire, incluant la totalité des composants du circuit primaire (cuve, générateurs de vapeur, pressuriseur, pompes primaires, mécanismes de commande des grappes de contrôle)
- la vente et la maîtrise de projets d'îlots nucléaires à l'exportation
- la conception et la fabrication des assemblages combustibles, la production de tubes de zircaloy et de demi-produits en alliage de zirconium, activités pour lesquelles Framatome est le premier fournisseur mondial
- l'activité de services nucléaires (améliorations de sûreté, maintenance, Remplacements de Générateurs de Vapeur etc.)

Evénements 1997 dans les activités nucléaires

- Les équipes d'ingénierie du Groupe travaillent à l'achèvement de la dernière tranche française de 1450 MWe dite N4 : Civaux 2 (Chooz B1 et B2 sont rentrées en service commercial en 1997 ; Civaux 1 est connectée au réseau électrique depuis le 24 décembre 1997. Elles travaillent également à la construction, en République Populaire de Chine, des deux îlots de la deuxième centrale nucléaire, Ling Ao (2x985 MWe), dont la commande est entrée en vigueur en 1996.

- Dans le domaine du combustible nucléaire, Framatome, Framatome au

travers de sa filiale avec Cogema a fourni plus de 2400 assemblages combustible pour plus de 60 centrales nucléaires du monde entier.

- Framatome associé à Siemens/KWU vient de recevoir la commande pour l'opération de remplacement des générateurs de vapeur (RGV) pour la centrale nucléaire de Krsko en Slovénie.

Aux Etats-Unis, Framatome Technologies Inc., filiale américaine de Framatome a participé à plusieurs opérations de RGV pour les centrales de Salem (New Jersey), de South Texas (Texas) et de Byron (Wisconsin).

- NPI (Nuclear Power International), filiale commune de Framatome et de Siemens/KWU, a achevé les études de développement de l'avant-projet détaillé (phase dite de Basic Design) du futur réacteur européen baptisé EPR (European Pressurized Water Reactor). Cette phase a été suivie à partir de mi 1997 par une phase d'optimisation en vue de l'amélioration de la compétitivité.

- L'usine de fabrication de composants nucléaires de **Chalon Saint-Marcel** (Bourgogne) poursuit la fabrication d'une partie importante des composants destinés à la future centrale de Ling Ao, en République Populaire de Chine.

- **En Chine** : Dans le cadre de la réalisation de la centrale de Ling Ao et conformément au contrat, Framatome sous-traite en Chine une partie significative des gros composants chaudronnés à la filiale DongFang Boiler Corporation (DBC) du groupe DongFang Electric Corporation (DEC), l'un des plus importants fournisseurs chinois de centrales électriques, établi dans la Province du Sichuan. Framatome a engagé au profit de DEC/DBC un important programme de transfert de technologie dans le but de développer la coopération entre les deux firmes pour leur participation conjointe aux futures centrales nucléaires chinoises. La réussite de ce transfert de technologie est un objectif prioritaire de Framatome et de DEC.

En ce qui concerne la centrale de Qinshan II (deux unités de 600 MWe que les Chinois construisent sur la base de la technologie de Framatome, mise en oeuvre à Daya Bay), plusieurs filiales ont reçu des commandes d'équipements : *NFM Technologies* (internes de réacteurs), *ATEA* (instrumentation interne de coeurs de réacteurs), *Jeumont Industrie* (composants pour mécanismes de commande de barres de contrôle et joints d'arbre des pompes primaires en sous-traitance de Westinghouse), *Fragema* (composants pour assemblage combustible). *NFM Technologies* et *ATEA* sous-traitent à des entreprises Shanghaiennes une partie des fabrications. Et nous l'avons vu dans les paragraphes précédents : *DKM* pour la fourniture d'une pompe d'essais et *Thermodyn* pour la fourniture de deux groupes turboalternateurs.

- **En Europe** : ATEA une des filiales de Framatome fabrique actuellement une unité de stockage à sec de combustible nucléaire usé pour la centrale nucléaire de Metzamor en **Arménie** ; Framatome a par ailleurs réalisé diverses études en amont du redémarrage de cette centrale.

En **Slovaquie**, Framatome et Siemens/KWU travaillent pour l'achèvement et l'amélioration de la sûreté de la centrale de Mochovce (2 unités VVER 440.213). Pour la première fois en Europe Centrale et Orientale, deux grands industriels du nucléaire occidental achèveront une centrale à eau sous pression de conception soviétique selon les normes de sécurité occidentale. En **Slovénie**, après avoir remporté le contrat de fourniture des générateurs de vapeur de remplacement (GVR) pour la centrale de Krsko, Framatome et Siemens/KWU viennent de signer le contrat pour la réalisation de l'opération de remplacement des générateurs de vapeur (RGV). Framatome espère que ces contrats sont les prémices d'un développement de la coopération avec les pays d'Europe Centrale et Orientale. D'autres projets, de même nature, se profilent en Bulgarie et en Ukraine.

3 - LES EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Positionnement

Hors nucléaire, l'activité Equipements Industriels s'est globalement développée en recherchant de nouveaux marchés et en affirmant son leadership sur ses marchés traditionnels. Cette activité représente un chiffre d'affaires annuel d'environ 1,5 milliard de Francs.

Sur ces marchés la Direction des Equipements Industriels a poursuivi ses efforts de consolidation des synergies entre les diverses divisions ou filiales actives, sur des domaines souvent contigus. Dans la recherche de l'amélioration de leur positionnement concurrentiel, les unités ont intensifié les actions d'amélioration de productivité, élément clef de la réussite dans ces métiers.

- **NFM Technologies**, se définit comme une société mécanique de Haute Technologie.

Elle produit une large gamme de tunneliers, des engins de manutention (ponts industriels, portiques à conteneurs), des équipements spéciaux dans les domaines du Nucléaire, de la Défense et de l'Espace.

- **THERMODYN**, Division de Framatome positionnée sur le marché des compresseurs et turbines, poursuit ses efforts en matière de gestion industrielle et de vente à l'exportation. L'action internationale de Thermodyn s'appuie sur un ensemble de bureaux permanents du groupe Framatome : à Paris, Londres, La Haye, Madrid, Moscou, Delhi, Singapour, Shanghai, Pékin, Séoul, Tokyo, Washington DC. Les développements propres à certains produits et l'incorporation de technologies innovantes permettent de renforcer la position de

Thermodyn face à ses concurrents.

- **PACKINOX**, conçoit et fabrique des échangeurs de chaleur à plaques soudées de grandes dimensions - pouvant atteindre 15m de long et 2m de large - en faisant appel à une technologie originale : les tôles d'inox sont formées par explosion sous eau puis assemblées par soudure. Les équipements Packinox sont utilisés pour les unités de traitement des hydrocarbures en raffinerie et en pétrochimie pour des applications telles que le réformage catalytique, les hydrotraitements de Naphta, de Gazole et autres procédés.

Depuis ces dernières années, Packinox a été particulièrement actif dans la zone Pacifique (Japon, Corée, Singapour, Inde) et dans l'ex-URSS, notamment en Russie.

- **PROSERNAT**, est spécialisée dans la conception et la fourniture d'installations de traitement de gaz naturel et de pétrole brut sur les champs de production : Mer du Nord, Europe de l'Est, Afrique, Amérique, Moyen et Extrême-Orient.

- **CLEXTRAL**, conçoit et fabrique des équipements bi-vis destinés essentiellement à trois grandes industries : l'agro-alimentaire, le papier et la chimie-plastique. Clextral a aujourd'hui près de 1300 machines installées à travers le monde et une expérience de 40 ans dans cette activité.

Les procédés d'extrusion bi-vis développés par Clextral, permettent la production en continu, à partir de matières premières naturelles ou synthétiques, de pâtes homogènes destinées aux industries agro-alimentaires, papetières et chimiques.

Leader dans le procédé bi-vis d'extrusion agro-alimentaire, a poursuivi sa progression dans ce secteur, en faisant une percée remarquable sur le marché nord-américain. Son avance technologique dans le secteur du papier fiduciaire le place également en position de force sur le marché international.

- **DKM**, division de Clextral est spécialisée dans la conception et la fabrication de pompes et d'ensembles de dosage, d'injection et de transfert. DKM propose ses compétences sur les marchés de l'industrie chimique, pétrochimique, pétrolière, et nucléaire. Leurs applications sont nombreuses pour le pompage de tous types de liquides même chargés, corrosifs, abrasifs, toxiques ou explosifs dans une plage de température allant de -25°C à 300°C.

A ce jour, DKM a installé et mis en service des milliers de pompes de ces types, dans le monde.

DKM réalise plus de 20% de son chiffre d'affaires à l'exportation : Europe de l'Ouest et de l'Est, Pays de l'Est, CEI, Amérique du Sud, Inde et Chine.

-**TELAS**, est un GIE créé en 1987, qui réunit les compétences et les moyens industriels de haute technologie de l'Aérospatiale et de Framatome pour l'étude, le développement, la fabrication et la commercialisation des télescopes et de leurs systèmes associés. Ces dernières années, le GIE Telas a livré un télescope astronomique pour la République de Corée et un télescope pour la Suisse. Il s'apprête à

livrer deux télescopes pour le Chili et Hawaii.

- **Jeumont Industrie**, filiale à 100% de Framatome, conçoit et fabrique depuis plus de 30 ans des équipements électriques et des composants mécaniques. JI assure aussi des prestations de services et maintenance dans des domaines exigeants par nature (nucléaire, Marine Nationale...).

Activités nucléaires : Aujourd'hui, 220 groupes moto-pompes primaires produits par JI sont en fonctionnement dans les centrales nucléaires à eau pressurisée, en France et dans le monde.

Les groupes moto-pompes primaires sont des ensembles comprenant une pompe entraînée par un moteur électrique de forte puissance, qui assure la circulation du fluide primaire entre les générateurs de vapeur et la cuve du réacteur.

JI a fabriqué et installé plus de 4400 mécanismes de commande de barres de contrôle dans l'ensemble des centrales nucléaires françaises et de nombreuses autres à l'étranger. Les mécanismes de commande de barres de contrôle sont des dispositifs électromécaniques permettant l'insertion, le maintien ou le retrait des grappes de contrôle de la réaction nucléaire.

Jeumont Industrie assure la maintenance de ces équipements. Il fournit dans ce domaine un grand nombre de prestations, allant de l'expertise à l'opération de remplacement de matériel

Activités électromécaniques

Jeumont Industrie fournit des moteurs et des alternateurs destinés aux marchés industriels (pétrole-gaz, sucrerie, papeterie, production d'énergie, métallurgie...), aux marchés nucléaires, à la Marine Militaire Nationale et aux marines étrangères.

En 1995, les activités électromécaniques de JI ont été certifiées ISO 9001. Cette certification conforte JI dans sa démarche qualité, également reconnue par le ministère de la défense française et l'OTAN (attestation AQAP 110) dans le cadre des activités militaires de JI.

4 - FRAMATOME CONNECTORS INTERNATIONAL (FCI)

Framatome Connectors International (FCI) filiale à 100% de Framatome, spécialisée dans la fabrication de connecteurs, occupe aujourd'hui le troisième rang mondial dans son secteur. Elle est aussi la seule société européenne parmi les dix premiers fabricants de connecteurs dans le monde.

Ses 43 sites de production se répartissent entre :

- **l'Europe** : 21 usines en Allemagne, Belgique, Espagne, France, Italie ;
- **les Amériques** : 14 usines au Brésil, Canada, Etats-Unis, Mexique et en République Dominicaine ;
- **l'Asie** : 8 usines en Australie, en Inde, au Japon, à Taiwan et à Shanghai.

FCI est présente dans 25 pays. Elle compte 8500 personnes réparties dans le monde. FCI dessert le marché mondial de la connectique à travers cinq activités, chacune regroupant plusieurs divisions ou filiales, et s'adressant à un marché principal à travers ses développements de produits :

- la branche **Electronique**, desservant le marché électronique des biens de consommation (micro-ordinateurs, produits bruns, téléphones portables...) et les marchés des télécommunications et de l'informatique (grande informatique, télécommunications, réseaux locaux, instrumentation et contrôle) ;
- la branche **Interconnexion**, desservant le marché militaire, l'aéronautique, le spatial, la marine et le marché des équipements industriels lourds (transport de masse, nucléaire, marine...) ;
- la branche **Automobile**, desservant le marché des constructeurs automobiles et de leurs équipementiers ;
- la branche **Electrique**, desservant le marché des producteurs d'électricité de la construction et des grands OEM's (Original Equipment Manufacturers).
- la branche **Microélectronique**, qui conçoit et fabrique des micro-circuits sur film souple pour les fabricants de puces électroniques et de cartes à puce.